

CEKOL®

TLG-48

Lekki tynk gipsowy maszynowy

ZASTOSOWANIE: CEKOL TLG-48 jest gipsową zaprawą przeznaczoną do maszynowego lub ręcznego wykonywania wypraw tynkarskich w pomieszczeniach suchych o wilgotności względnej powietrza do 70%. CEKOL TLG-48 może być stosowany na podłożach z gipsu, betonu, betonu komórkowego, cegły ceramicznej i wapienno-piaskowej. CEKOL TLG-48 można również nakładać ręcznie.

WŁAŚCIWOŚCI: CEKOL TLG-48 jest suchą mieszanką gipsu, wypełniaczy mineralnych i najnowszej generacji dodatków modyfikujących, nadających zaprawie doskonałą plastyczność i przyczepność do podłoża. Dodatek kruszywa lekkiego sprawia, że właściwości termoizolacyjne zaprawy są dużo lepsze niż zaprawy cementowo-wapiennej. CEKOL TLG-48 umożliwia uzyskanie wysokiej wydajności robót tynkarskich. Jest łatwy do rozprowadzenia i gładzenia.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Podłoże powinno być czyste, zwarte, nośne i wolne od zafuszczeń. Farby emulsyjne, olejne, klejowe oraz luźne ziarenka piasku i tynku należy usunąć. Części stalowe zabezpieczyć przed korozyjnym działaniem gipsu np. nałożyć antykorozyjne powłoki malarskie. Podłoża silnie chłonne (np. gazobeton) oraz nierównomiernie chłonne (np. cegła silikatowa lub ceramiczna) należy zagruntować gruntem tynkarskim CEKOL GT-86 rozcieńczonym w zależności od chłonności podłoża od 1:2 do 1:4. Powierzchnie gładkie i stropy należy zagruntować preparatem CEKOL GS-83- KONTAKT.

WYKONANIE: Zaprawę nakładać za pomocą agregatu tynkarskiego. Ilość wody należy ustalić doświadczalnie w zależności od grubości nakładanej warstwy, rodzaju podłoża i typu agregatu tynkarskiego. Zaprawę o odpowiedniej konsystencji natryskiwać na podłoże poziomymi pasami zachodzącymi na siebie. Tynk na ścianę nakładać rozpoczynając od góry. CEKOL TLG-48 można również stosować bez użycia agregatu tynkarskiego. W celu przygotowania tynku zawartość opakowania wsypać do odmierzonej ilości wody w proporcji ok. 0,6 l wody na 1 kg suchej mieszanki i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym. Na sufity, tynk należy nakładać wyłącznie jednowarstwowo, o grubości warstwy maksymalnie do 15 mm.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać należy w pomieszczeniach suchych, w oryginalnych opakowaniach.

opakowania:

30 kg

Silos

MASZYNOWE LUB RĘCZNE
WYKONYWANIE GIPSOWYCH WYPRAW
TYNKARSKICH



wysoka wydajność robót tynkarskich



DANE TECHNICZNE

Zaprawa spełnia wymagania:	PN-EN 13279-1 B5/50/2 Lekki maszynowy tynk na bazie gipsu
Proporcje mieszanki:	ok. 18,0 l wody na worek 30 kg
Czas pracy:	ok. 3h - 4h
Grubość warstwy:	ok 10 mm
Wydajność:	w zależności od grubości warstwy, orientacyjnie 9 kg/ m ² przy warstwie 10 mm; 1 kg to około 1,1 litr zaprawy
Początek wiązania:	≥ 60 min
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 1 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 2 N/mm ²
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,3 N/mm ²
Reakcja na ogień:	A1
Wysychanie:	w zależności od grubości nałożonej warstwy, wilgotności pomieszczenia, temperatury i wentylacji
Zaprawa posiada:	Atest PZH

UWAGI:

Nie wolno tynkować powierzchni zamarzniętych.
Nie tynkować świeżych powierzchni betonowych.
Przerwy w natrykiwaniu nie powinny przekraczać 20 minut.
W przypadku dłuższych przestojów należy oczyścić węże i agregat.

WYKONANIE TYNKU W KOLEJNOŚCI:

- ☞ Zagruntowanie podłoża
- ☞ Zamocowanie profili (jeśli są stosowane)
- ☞ Naniesienie tynku
- ☞ Wstępne wyrównanie łatą aluminiową
- ☞ Po częściowym stwardnieniu tynku wyprowadzenie powierzchni i kątów
- ☞ W końcowej fazie twardnienia tynku zroszenie powierzchni wodą w postaci mgły, zatarcie pacą gąbkową w celu wyciągnięcia „mleczka”, a następnie wygładzenie pacą metalową nierdzewną
- ☞ Prace należy wykonywać w temperaturze + 5°C do + 25°C